



# Product Information

## **AMERICAN UNIVERSAL TRACTOR HYDRAULIC FLUID** **AMERICAN Fluido Hidráulico Universal para Tractores**

**American Fluido Hidráulico Universal para Tractores** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American, que otorga a este fluido las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similar a los aceites sintéticos convencionales.



**American Fluido Hidráulico Universal para Tractores** por su formulación con un Aceite Base Sintetizado MAX-SYN® de un alto índice de viscosidad natural y componentes aditivos térmicamente estables, antidesgastes, antiespumantes, inhibidores de la oxidación, corrosión y herrumbre, está diseñado para trabajos en condiciones extremadamente severas.

La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base Sintetizado **MAX-SYN®** de American y un inhibidor de oxidación le otorga una excepcional resistencia y estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso. Su alto índice de viscosidad garantiza un excepcional desempeño cuando es sometido a altas temperaturas operacionales.

**American Fluido Hidráulico Universal para Tractores** está diseñado con el coeficiente de fricción ideal para el empalme y deslizamiento de los embragues y frenos en el momento correcto, aprovechando la máxima fuerza con el mínimo posible de desgaste, garantizando una vida larga de los componentes. Es un lubricante multifuncional para transmisiones, transmisiones finales y fluido hidráulico en tractores con un depósito común para varios fluidos incluyendo un baño de aceite para frenos y embragues.

**American Fluido Hidráulico Universal para Tractores** como lubricante multipropósitos sirve además como líquido de dirección hidráulica ("power steering"), frenos de potencia ("power brakes"), PTO, propulsores, instrumento de accionamiento de implementos, etc.

### **Ventajas del American Fluido Hidráulico Universal para Tractores (UTHF):**

- Cumple y excede los requerimientos para fluidos de transmisiones y sistemas hidráulicos de todos los fabricantes de tractores en el mundo.
- Cumple con especificaciones API **GL-4** para extrema presión en transmisiones.
- El alto índice de viscosidad natural del nuevo básico sintetizado **MAX-SYN®** de American evita el cizallamiento típico de los polímetros en lugares de estrés entre engranajes, manteniendo una óptima película de lubricación hidrodinámica.
- Contiene el aditivo tecnológicamente mas avanzado del mundo para brindar la máxima protección a los engranajes.
- Contiene el aditivo mas avanzado del mundo para brindar la mayor protección a los engranajes cuando son contaminados por agua (Prueba ASTM D4998):
  - 84% menos desgaste en presencia de 1% agua.
  - 77% menos desgaste en presencia de 0,5% agua.
- Excelente demulsificación, evitando la mezcla de agua con el aceite para proteger los engranajes, filtros y bombas.
- Elimina totalmente el problema de bloqueo de filtros en tractores Ford/New Holland.
- Compatible con los fluidos convencionales de estas características.
- Es un excelente fluido para aplicarlo en todo tipo de sistema hidráulico.

**Pruebas individuales del American Fluido Hidráulico Universal para Tractores (UTHF):**

- **MASSEY-FERGUSON:**
  - Sobrepasa las pruebas M1141 y M1135 de capacidad de frenos.
  - Sobrepasa la prueba de castañeteo de frenos.
  - Sobrepasa la prueba de fricción de embrague.
  - Sobrepasa la prueba de desgaste de embrague con 73% menos desgaste.
  - 12% menos desgaste en pruebas M1135, M1139, M1141 de cuatro bolas.
  - 25% mas protección contra soldadura en extrema presión ASTM D2733.
  - 63% mejor índice de desgaste bajo carga en prueba ASTM D2733.
  - 85% menos aumento de viscosidad por oxidación que la norma M1141.
- **FORD/NEW HOLLAND:**
  - Sobrepasa la norma Ford M2C134-D en reducir ruidos en el disco de frenos.
  - Sobrepasa la norma Ford M2C134-D de capacidad de frenos.
  - Elimina bloqueo de filtros por lodo.
  - Elimina el castañeteo de frenos.
  - 12% menos desgaste que las normas FNHA-2-C-201 (Ford M2C134D) y M2C159B/C.
  - 75% menos aumento de viscosidad por oxidación que las normas FNHA-2-C-201 (Ford M2C134D) y M2C159B/C.
- **JOHN DEERE:**
  - Sobrepasa la prueba JDQ 95 de protección contra desgaste de engranajes:
    - 23% sobre el mínimo de John Deere J27.
    - 50% sobre varios competidores.
  - Sobrepasa la prueba JDQ 94 de eficiencia de embrague.
    - 102% encima en arranque inicial.
    - 14% en pruebas de apagado del motor.
    - 96% más rápido en apagado del motor.
    - 56% menos desgaste en la superficie del embrague.
  - Sobrepasa la prueba JDQ 96 de eficiencia de frenos.
  - Sobrepasa la prueba J20C/D del castañeteo de frenos.
  - 96% menos evaporación a 149° C que las normas J20D y J27.
- **ALLISON C4:**
  - 83% menos aumento de viscosidad en el trabajo que lo máximo permitido.
  - 84% menos desgaste de aletas y anillos en prueba de bombas.
  - 10% menos patinado en discos de papel.
  - 15% mejor coeficiente de fricción en discos de papel.
  - 5% menos patinado en discos de grafito.
  - 3% mejor coeficiente de fricción en discos de grafito.

## American Fluido Hidráulico Universal para Tractores

Además de cumplir con los rigurosos requisitos de las mejores marcas de tractores, también satisface las necesidades de lubricación y potencia de transmisión de los modernos tractores y sus herramientas. **Cumple o excede, entre otras, las siguientes especificaciones:**

Allison C-4	JCMAS HK P-041	SteigerHydrTrans Fluid
API GL-4	JCMAS HK P-042	Sauer Sunstrand
Case New Holland MAT3505	JI Case MS-1210	Sperry Vickers/Eaton I-286S
Parker Dennison UTTO, HF-0 - HF-02	John Deere J-20C	Sperry Vickers/Eaton M2950S
Case New Holland MAT3525	Komatsu	Volvo VCE 1273.03
Case New Holland MAT3526	Kubota UDT	Volvo WB101
Eaton Vickers 694 ATS-373	Massey-Ferguson CMS M1135	DanfossHydroStatic Trans Fluid
w/35VQ25	Massey-Ferguson CMS M1138	White Q-1826
ESN M2C86B	Massey-Ferguson CMS M1141	
HyTran Plus y HyTran Ultra	Massey-Ferguson CMS M1143	
JI Case MS-1204 hasta MS 120	Massey-Ferguson CMS M1145	
B-6 by HyTran	Permatran III	

<b>Características Sobresalientes</b>	<b>Beneficios para el Cliente</b>
Excepcional estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Resistencia de película lubricante.	Sobresaliente protección al desgaste.
Óptima coeficiente de fricción para los discos.	Mayor fuerza, menor desgaste y duración.
Óptima detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Aditivo especial dispersante.	Evita el bloqueo del filtro.
Sobresaliente demulsificación.	Protege del agua engranajes, filtros y bombas.
Inhibidor contra la corrosión y herrumbre.	Protege de la corrosión y la herrumbre.
Estabilidad a los esfuerzos de corte.	Menos rotura de polímeros por cizallamiento.
Alto índice de viscosidad natural del básico.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Bajo punto de fluidez.	Superior lubricación durante el arranque.
Elevada detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Elevada dispersión.	Evita el bloqueo del filtro.
Mayor compatibilidad con sellos.	No reseca los retenes, los mantiene flexibles.
Un solo lubricante multiuso.	Reduce inversión en inventario.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja los costos operacionales.

Made in U.S.A. by American Petroleum Co. Inc.

---

**Especificaciones Típicas**

---

**Universal Tractor Hydraulic Fluid**

Gravedad API	31.1
Libras por Galón	7.25
Punto de Inflamación	177° C (350° F)
Viscosidad CP a -0° F (-18° C) máx. (ASTM D-2983 - Brookfield)	4500
Viscosidad cSt a 40° C	51.8
Viscosidad cSt a 100° C	9.2
Índice de Viscosidad, Mín.	162
Punto de Fluidez, Máx.	-34° C (-30° F)
Cenizas Sulfatadas	<2.0
Prueba de espuma (ASTM D-892)	Pasa
Prueba de desgaste de engranajes (FZG 4998)	>10

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.