



# Product Information

## **Tek-Cool 4600H** **American Semi-Synthetic Coolant** **American Refrigerante Soluble Semi-Sintético**

American Tek-Cool 4600H es la nueva generación de fluidos refrigerantes semi-sintéticos para trabajo en metales, formulado con bases sintéticas y aceites básicos minerales severamente refinados, mezclados con aditivos especiales que los hace miscibles en agua.

Sus componentes forman una micro-emulsión translúcida e inodora con una sobresaliente capacidad de lubricidad y enfriamiento.

Sus características bio-estables controlan efectivamente el desarrollo de microorganismos de la emulsión, eliminando el mal olor y la evitando su descomposición.

American Tek-Cool 4600H está formulado con aditivos anti-desgaste y de extrema presión (EP) para desempeñarse en trabajos livianos y severos con materiales ferrosos y no-ferrosos, incluido aluminio. No debería ser utilizado en trabajos con magnesio.

Posee propiedades excepcionales de enfriamiento y humectación, es resistente a la formación de espuma, provee excelente protección contra el desgaste, la corrosión y posee un alto grado de lubricidad. No contiene nitritos, fenoles, azufre activo o dicitohexilamina (DCHA) y no deja residuos cristalinos al secar.

American Tek-Cool 4600H brinda los siguientes beneficios:

- Aplicación multipropósito.
- Sobresaliente protección a la Extrema Presión.
- Estabilidad en agua dura.
- Rechaza mezclarse con los aceites contaminantes del trabajo para facilitar su eliminación posterior por mecha, centrifuga o colador.
- Extiende la vida útil de las herramientas y mejora el acabado de la superficies de las piezas.
- Formulado para proteger el medio ambiente.
- Color celeste translúcido.

### **Especificaciones Típicas**

Apariencia	Celeste transparente
Gravedad específica	0.98
Densidad: libras por galón	8.2
pH del concentrado	9.5
pH de una solución de 7%	9.1 a 9.5
Punto de encendido, °F	No hay
Fenoles	No hay
Nitratos	No hay
Nitritos	No hay
Azufre activo	No hay
Aditivos para extrema presión	Presente
Aditivos de lubricidad	Presente

**Tek-Cool 4600H** puede ser usado para perforar, fresar, enhebrar, rimar, rectificar, taladran, cortar, además de cualquier tipo de amolar, incluyendo el interior y exterior de superficies.

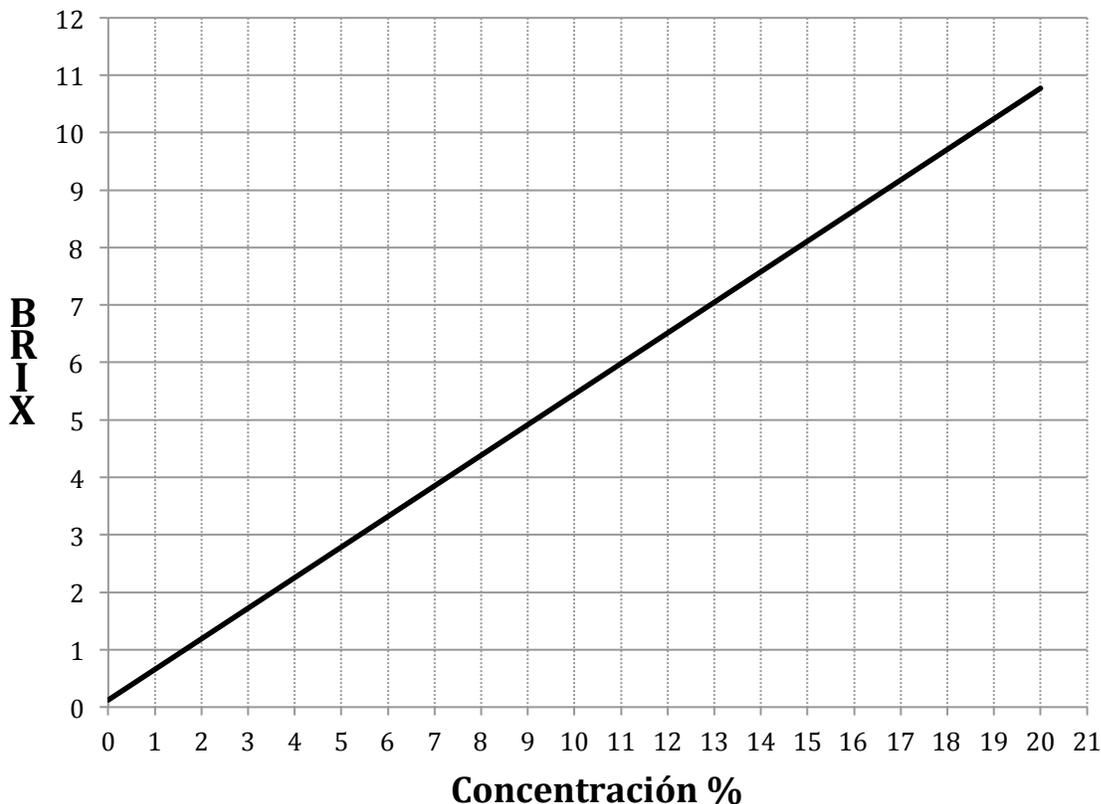
<b>Dilución recomendado para comenzar</b>			
	<b>Mezcla</b>	<b>%</b>	<b>Brix</b>
Rectificar superficies externas	20:1 a 15:1	4.76 a 6.25	2.8 a 3.5
Rectificar sin centro	20:1 a 15:1	4.76 a 6.25	2.8 a 3.5
Rimar	20:1 a 15:1	4.76 a 6.25	2.8 a 3.5
Taladrar, Perforar	20:1 a 15:1	4.76 a 6.25	2.8 a 3.5
Fresar, Tornear	15:1 a 10:1	6.25 a 9.09	3.5 a 5.0
Cortar	10:1 a 7:1	9.09 a 12.50	5.0 a 6.8

Se recomienda mezclar en las proporciones que se indica en la tabla para empezar un determinado trabajo y luego modificar la mezcla para un mejor rendimiento. Una mayor cantidad de agua mejora el enfriamiento. Una mayor cantidad de aceite mejora la lubricación y generación de calor.

Cuando se obtiene la mezcla ideal para un trabajo específico, se puede medir el “Brix” y saber cuál es la proporción final para replicarla en el futuro.

Nota: Una alta contaminación por otras sustancias cambiará la lectura del refractómetro.

**Tabla de verificación de concentración**



Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.