



Product Information

AMERICAN HPP COMPRESSOR FLUIDS **American Fluidos HPP para Compresores** **ISO 32, ISO 46, ISO 68, ISO 100, ISO 150**

La Última Generación de Fluidos **American HPP para Compresores** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado **MAX-SYN®** de American, que otorga a estos aceites las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similar a los aceites sintéticos convencionales.



Los Fluidos **American HPP para Compresores** por su formulación con un **Aceite Base Sintetizado MAX-SYN®** de un alto índice de viscosidad natural y componentes aditivos térmicamente estables, antidesgastes, antiespumantes, inhibidores de la oxidación, corrosión y herrumbre, están diseñados para aplicaciones en condiciones severas, proveyendo una máxima protección a todo tipo de sistemas de turbinas hidráulicas, compresores, bombas de vacío, reductores de velocidad y sistemas circulatorios.

Los Fluidos **American HPP para Compresores** están especialmente reforzados con aditivos superiores sin cenizas térmicamente estables como antioxidantes, antiherrumbre, antiespumantes y los inhibidores de la corrosión combinados con una alta capacidad de demulsificar (separar el agua) proveyendo una máxima protección a todo tipo de sistemas que requieren este tipo de lubricantes.

Las altas temperaturas operacionales en turbinas de gas o vapor requieren un aceite con excepcional estabilidad térmica y a la oxidación. La alta pureza del aceite base sintetizado **MAX-SYN®** de American provee una vida útil mayor a éstos lubricantes (entre 2 a 4 veces mas, comparado con los lubricantes de turbinas y compresores tradicionales).

Los Fluidos **American HPP para Compresores**, satisfacen las demandas de los fabricantes de turbinas a vapor, turbinas hidroeléctricas, compresores de aire, sistemas hidráulicos, bombas de vacío, bombas centrífugas, turbo bombas, motores de gasolina o diesel que requieren de un lubricante no detergente. Son recomendados cuando se busca un lubricante de larga vida para uso en sistemas circulatorios, sistemas hidráulicos de baja presión o que no toleren cinc, compresores de aire, cojinetes, engranajes de alta velocidad, compresión neumática, etc.

<i>Características Sobresalientes</i>	<i>Beneficios para el Cliente</i>
Excepcional estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Aditivo antidesgaste.	Control del desgaste.
Adecuada detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Inhibido contra el óxido y la corrosión.	Protege cojinetes y engranajes de la corrosión.
Alto índice de viscosidad natural del básico.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Bajo punto de fluidez.	Superior lubricación durante el arranque.
Alta compatibilidad.	Compatible con los materiales del sistema.
Sobresaliente demulsificación.	Protege del agua carretes, filtros y bombas.
Alto control de espuma.	Evita la retención del aire y cavitación en la bomba.
Propiedad demulsificante.	Separación del agua.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja los costos operacionales.

Su estabilidad contra la oxidación es excepcional en los Fluidos **American HPP para Compresores**, aspecto crítico para la operación de compresores en alta temperatura. En pruebas de la industria los Fluidos **American HPP para Compresores** demostraron resultados altamente superiores:

Prueba	Método ASTM	Aceite mineral de Otras marcas	Lubricante Sintético a base de Ester	American HPP Compressor
Estabilidad contra Oxidación Horas a 2.0 Neutral	D-943	1,500	3,300	>10,000
Prueba de oxidación: "Rotary Bomb", minutos	D-2272	200	500	713

Especificaciones Típicas

	Método	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150
Densidad	D1298	0.861	0.865	0.869	0.874	0.878
Color	D-1500	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de Fluidez	D-97	-30° C -22° F				
Punto de Combustión	D-92	212° C 414° F	221° C 430° F	230° C 446° F	248° C 478° F	265° C 509° F
Viscosidad cSt a 40° C	D-445	36	46	70	109	151
cSt a 100° C		6	7	9	12	17
SUS a 100° F	D-2161	185	240	366	571	741
SUS a 210° F		46	49	57	68	83.3
Índice de Viscosidad	D-2270	110	108	107	100	120
Características de Espuma:						
Secuencia 1	D-892	30/0	5/0	5/0	0/0	0/0
Secuencia 2		10/0	15/0	15/0	15/0	15/0
Secuencia 3		0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
Nº Total de Ácidos (TAN)	D-974	0.83	0.84	0.85	0.88	0.89
Oxidación: "A" y "B" 48 horas.	D-665	pasa	pasa	pasa	pasa	pasa
Cenizas	D-482	0.22	0.22	.022	0.22	0.22
Residuo de Carbón "Conradson"	D-189	0.10	0.03	0.03	0.03	0.03
Desgaste de 4 Bolas 1 hora a 40 kg. -1800 RPM a 54° C		0.48	0.48	0.48	0.48	0.48
Volatilidad % pérdida a 250° C	DIN 1581	6.3	4.1	3.9	0.43	0.33

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.