

Brown and Sharp

## **Product Information**

## AMERICAN HVI ANTIWEAR HYDRAULIC OIL Aceite AMERICAN HVI Hidráulico Antidesgaste ISO 22, ISO 32, ISO 46, ISO 68, ISO 100, ISO 150

La Nueva Generación de Aceites **American Premium Hidráulico Antidesgaste** está formulada con el novedoso <u>Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American</u>, que otorgan a estos aceites las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similares a los aceites sintéticos convencionales.



Los aceites **American HVI Hidráulico Antidesgaste** al ser formulados con un **Aceite Base Sintetizado MAX-SYN®** de un <u>Alto Índice de Viscosidad Natural</u> y polímeros especiales componentes aditivos térmicamente estables de máximo rendimiento (antidesgastes, antiespumantes para proveer la máxima protección y fluidez en condiciones de alta variación de temperatura.

American HVI Hidráulico Antidesgaste son aceites de alta calidad que brindan un alto grado de protección al desgaste, están diseñados para aplicarlos en bombas hidráulicas, móviles y estacionarias de paletas pistones y engranajes. Proporcionan una mayor limpieza en todo el sistema al reducir la tendencia a la formación de depósitos, especialmente en los más sofisticados mecanismos de control. Su excelente demulsibilidad le permite separar el agua contaminante.

La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base sintetizado MAX-SYN® de American y un inhibidor de oxidación le otorga una excepcional resistencia y estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso. Su alto índice de viscosidad natural y polímeros especiales garantizan mejor desempeño cuando es sometido a altas temperaturas operacionales.

La excepcional resistencia a la oxidación, pasando 10000 horas en la prueba ASTM D934 provee una vida sumamente larga.

American HVI Hidráulico Antidesgaste excede los requisitos de fabricantes de equipos, bombas y sistemas hidráulicos:

Rexnord

Abex Denison HF-2 Cincinnati Milacron P-Series Lee-Norse Vickers
Abex Denison HF-O Commercial Shearing Racine

Jeffrev

Características Sobresalientes Beneficios para el Cliente Excepcional estabilidad a la oxidación. Periodos extendidos entre cambios. Aditivo antidesgaste. Sobresaliente protección al desgaste. Óptima detergencia. Evita formación y acumulación de depósitos. Inhibido contra la corrosión y herrumbre. Protege de la corrosión y la herrumbre. Alto índice de viscosidad natural del básico. Mantiene su viscosidad en altas temperaturas. Bajo punto de fluidez. Superior lubricación durante el arranque. Compatible con los materiales del sistema. Alta compatibilidad. Sobresaliente demulsificación. Protege del agua carretes, filtros y bombas. Alto control de espuma. Evita la retención del aire y cavitación en la bomba. Prolonga los intervalos entre reparaciones. Baja los costos operacionales.

Especificaciones Típicas						
Grado de viscosidad	ISO VG 22	ISO VG 32	ISO VG 46	ISO VG 68	ISO VG 100	ISO VG 150
Gravedad API	33.2	32.2	32.0	31.7	31.5	29.7
Grado SAE	5	10W	10	20	30	40
Libras por Galón	7.16	7.2	7.2	7.3	7.3	7.4
Viscosidad cSt a 40° C	21.5	30.8	45.4	63.5	96	154.0
Viscosidad cSt a 100° C	4.7	5.9	7.8	9.9	13.5	16.7
Índice de Viscosidad	140	140	140	140	140	115
Punto de Fluidez	-40° C	-34° C	-34° C	-34° C	-29° C	-32° C
Punto de Inflamación	204° C	215° C	227° C	240° C	242° C	249° C
Prueba Anti-herrumbre (ASTM D-665, A&B)	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Prueba Corrosión (ASTM D-130) Cobre	1	1	1	1	1	1
Espuma Tendencia/Estabilidad Seq. 1, ml	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Demulsibilidad Minutos a 3 ml Minutos a 0 ml	Pasa Pasa	Pasa Pasa	Pasa Pasa	Pasa Pasa	Pasa Pasa	Pasa Pasa
Prueba FZG	>10	>10	>10	>11	>11	>11

0.3

>10000

0.3

>10000

0.3

>10000

0.3

>10000

0.3

>10000

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

0.3

>10000

Cuatro bolas 75°C

(ASTM D-943)

1200 rpm, 40 Kg, mm Estabilidad de Oxidación, horas

Revisión 11/11/2012 Página 2 de 2