



# Product Information

## **AMERICAN ASHLESS HYDRAULIC OIL** **Aceite Hidráulico American Sin Cenizas** **ISO 32, ISO 46, ISO 68**

La Última Generación de Aceites Hidráulicos Sin Ceniza está formulada con el Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American, que le otorgan las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similares a los aceites sintéticos convencionales.



Los Aceites Hidráulicos American Sin Ceniza por su formulación con el **Aceite Base Sintetizado MAX-SYN®** de un alto índice de viscosidad natural y componentes libres de zinc, incluyendo aditivos térmicamente estables, antidesgastes, antiespumantes, inhibidores de la oxidación, corrosión y herrumbre. Están diseñados para aplicaciones en condiciones severas, proveyendo una buena protección a todo tipo de sistemas hidráulicas, turbogrupos, compresores, bombas de vacío, reductores de velocidad, sistemas de lubricación neumática y sistemas circulatorios.

Los Aceites Hidráulicos American Sin Ceniza satisfacen las demandas de los fabricantes de sistemas hidráulicos donde sus componentes requieren un aceite hidráulico sin residuos sólidos o donde un aditivo normal podría causar daños a sus cojinetes.

Son recomendados cuando se busca un lubricante de larga vida para uso en sistemas circulatorios, sistemas hidráulicos de baja presión o que no toleren zinc, compresores de aire, cojinetes, engranajes de alta velocidad y donde el fabricante recomienda un aceite tipo R&O.

Los Aceites Hidráulicos American Sin Ceniza cumplen con las normas **EP** de carga de engranajes y reductores en sistemas conjuntos de turbinas a gas y vapor, turbogrupos, pasando las etapas 9 y 10 de la prueba FZG (DIN 51354), según la viscosidad. Esto se logra por una combinación eficaz entre la estructura molecular del Aceite Básico API Grupo II Sintetizado (**MAX-SYN®**) y un compuesto de Amino-Fosfato, lo cual no resulta agresivo a los elementos y aleaciones de metales blandos.

Es una excelente recomendación para la lubricación neumática por su resistencia a la rotura de la película y sus aditivos EP.

Estos lubricantes exceden los requisitos de los fabricantes de bombas y sistemas de los siguientes equipos, entre otros:

- Denison Parker HF-0, HF-1, HF-2
- Eaton Vickers M-2950-S, I-286-S3
- Cincinnati Lamb P-68, P-69, P-70
- DIN 51524 Part II
- SEB 181222
- SAE MS 1004-HM
- ASTM D 6168-HM
- ISO 11158-HM
- GM LS-2
- AIST (US Steel) 126, 127 • Bosch RE 90 220

Los Aceites Hidráulicos American Sin Ceniza proveen

- Reducido impacto en el medio ambiente por ser libre de zinc
- Naturalmente Biodegradable
- Superior estabilidad hidrolítica para reducir el potencial de formar ácidos y corrosión
- Fácilmente separa agua para permitir su drenaje y extender su vida y protección
- Compatible con aceites de formulación con el tradicional ZDDP

<b>Características Sobresalientes</b>	<b>Beneficios para el Cliente</b>
Excepcional estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Aditivo antidesgaste.	Control del desgaste.
Adecuada detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Inhibido contra el óxido y la corrosión.	Protege cojinetes y engranajes de la corrosión.
Alto índice de viscosidad natural del básico.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Bajo punto de fluidez.	Superior lubricación durante el arranque.
Alta compatibilidad.	Compatible con los materiales del sistema.
Sobresaliente demulsificación.	Protege del agua carretes, filtros y bombas.
Alto control de espuma.	Evita la retención del aire y cavitación en la bomba.
Aplicable en sistemas hidráulicos.	En sistemas de baja presión <1,000 psi.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja los costos operacionales.

### *Especificaciones Típicas*

Grado de viscosidad ISO	R&O	R&O	R&O
	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Gravedad API	31.6	30.3	29.6
Viscosidad cSt a 40° C	33,7	46.7	68.8
Viscosidad cSt a 100° C	5.72	6.94	8.91
Índice de Viscosidad	110	104	103
Punto de Fluidez	-39° C -38° F	-36° C -33° F	-33° C -27° F
Punto de Inflamación	225° C 437° F	239° C 462° F	256° C 493° F
Prueba FZG (DIN 51354)	>12	>12	>12
Cenizas Sulfatadas (%)	<0.01	<0.01	<0.01
Prueba de desgaste de 4 bolas (ASTM D-2783) (mm)	.70	.65	.65
Prueba Anti-herrumbre (ASTM D-665)			
Agua Destilada	Pasa	Pasa	Pasa
Agua sintético del mar	Pasa	Pasa	Pasa
Prueba Corrosión (ASTM D-130) Cobre			
3 Horas a 100°C	1A	1A	1A
3 Horas a 121°C	1A	1A	1A
Prueba de Espuma (ASTM D892)	Pasa	Pasa	Pasa
Prueba de Separación de Agua	40-40-0 (5)	40-40-0 (5)	40-40-0 (10)
Estabilidad de Oxidación (ASTM D-943) Horas	>8000	>8000	>8000

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

**Made in U.S.A. by American Petroleum Co. Inc.**