



# Product Information

## **AMERICAN SUPERFILM HMA GREASE EP NLGI 2**

### **American Superfilm HMA Grasa EP NLGI 2**

#### **Complejo de Litio 12 Hidroxiestearato con Molibdeno**

**DESCRIPCION:** La Grasa American Superfilm HMA Grease EP es un producto para servicio severo, de apariencia suave y pegajosa, elaborada con un complejo de Hidroxiestearato de Litio 12 y aceite básico severamente hidropcesado y sintetizado para resistir oxidación. Grado NLGI 2 está formulada para operaciones desde menos 40° C (-40° F) hasta 175° C (347° F), con un punto de goteo de 274° C (525° F). Su contenido de 5% bisulfuro de molibdeno reduce el desgaste y cumple con los requisitos de Caterpillar e otras fabricantes de equipo pesado y automotriz.



#### **CUALIDADES:**

**ESTABILIDAD MECÁNICA:** American Superfilm HMA Grease EP resiste a la tendencia de fluidificarse o secarse en rodamientos o cojinetes minimizando la fuga y manteniendo una vida larga de servicio.

**PROTECCIÓN CONTRA OXIDACIÓN Y CORROSIÓN:** El aceite básico MAX-SYN sintetizado y el alto nivel de aditivos minimiza el deterioro en periodos prolongados de servicio y almacenamiento.

**PROTECCIÓN EN PRESION EXTREMA:** Los aditivos EP en la grasa American Superfilm HMA Grease EP proveen una efectiva protección al desgaste en las juntas, ejes y otras partes sujetas a altas presiones y cargas por choque.

**RESISTENCIA AL AGUA:** Resiste con alta eficiencia el lavado y la dilución excesiva por agua, asegurando así una lubricación en presencia de humedad y agua.

**FORMULACIÓN:** Se combina grasa totalmente refinada con un Complejo de Litio 12 y con aditivos de alta calidad, bajo estrictos controles de laboratorio y de procesos. La combinación especial de sus ingredientes, le imparten propiedades anti-fricción que resultan beneficiosas.

**ESTABILIDAD DE TEMPERATURA:** American Superfilm HMA Grease EP ofrece excelente bombeo a bajas temperaturas y una protección hasta 274° C.

**APLICACIÓN:** American Superfilm HMA Grease EP NLGI 2, es recomendada para servicios severos en automóviles, camiones, buses, tractores, equipo agrícola, equipo de construcción, rodamientos con frenos a disco, motores eléctricos, rodamientos desplazadores de embragues, crucetas, chasis, y otras partes sujetas a altas presiones, altas revoluciones y cargas por choques. Es ideal para uso industrial en hornos, secadores y otras maquinarias sujetas a alta temperatura y/o humedad.



*Especificaciones Típicas*

<b>Grado de Consistencia NLGI</b>	<b>2</b>
Jabón	Complejo de Hidroxiestearato de Litio 12
Agente Extrema Presión	5% Disulfuro de Molibdeno
Porcentaje de Jabón	9 - 11%
Penetración a 25° C	265 - 295
Punto de Goteo	274° C min. (525° F)
Resistencia al Agua	Buena
Estabilidad contra Oxidación 100 hrs. a 100° C (210° F)	5 Máx.
Corrosión a 100° C (D-1402)	1a
Inhibidor de Oxidación (D-1743)	no oxidación
Carga Timken®, Lb	>60
Prueba de cuatro bolas	400
Viscosidad aceite base a 40°C	145 cSt
Viscosidad aceite base a 100°C	13 cSt
Textura	suave y pegajosa

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.