



Product Information

AMERICAN SUPREME ULTRA GEAR OIL EP **Aceite AMERICAN SUPREME ULTRA para Engranajes EP** **SAE 80W-90, SAE 85W-140**

La Nueva Generación de Aceites de Engranaje **American Supreme Ultra Gear Oil EP** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American y otras Bases Sintéticas API Grupo V que otorgan a estos aceites las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similar a los aceites sintéticos convencionales.



La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base sintetizado **MAX-SYN®** de American con un alto índice de viscosidad natural y un inhibidor de oxidación, le otorgan una excepcional resistencia, estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso y logrando mayor resistencia contra el cizallamiento entre engranajes cargados.

American Supreme Ultra Gear Oil EP contiene una combinación del aceite básico **MAX-SYN®** y un paquete de aditivos basado en la última tecnología de borato inorgánico que provee una protección sobresaliente a todas los engranajes y cojinetes sujetos a altas presiones. Las calidades del borato reducen el consumo de energía, las temperaturas y el desgaste. La adherencia eléctrica del borato a las superficies elimina el “pitting” del bronce e otros metales blandos. Por no depender de reacciones químicas con las piezas, el paquete de aditivos tiene una vida mucho mayor que aceites tradicionales y no cambian el color de las piezas. Esta protección se demuestra con mas de 75 libras de protección en la prueba Timken®.

Adicionalmente estos aceites están fortificados con aceites sintéticos y aditivos para lograr una protección sobresaliente contra el rayado y el estriado, detergentes, dispersantes e inhibidores de corrosión, herrumbre y espuma, que logran un óptimo desempeño del lubricante.

Los lubricantes para engranajes **American Supreme Ultra Gear Oil EP** están especialmente diseñados para los engranajes hipoidales del eje posterior y transmisiones manuales expuestos a temperaturas y cargas extremadamente altas y pueden ser utilizados solos o como un suplemento para añadirse a otras fórmulas de aceites convencionales de engranajes. Componentes sintéticos son adicionados al aceite básico **MAX-SYN®** para obtener la viscosidad necesaria para la lubricación correcta sin el uso de “Brite-Stock”.

Los lubricantes para engranajes **American Supreme Ultra Gear Oil EP** son excelentes en demulsibilidad y no soportan emulsión permanente, lo que favorece en trabajos con alta presencia de humedad o contaminación de agua. Poseen una extraordinaria adhesividad, formando y manteniendo una película de lubricación 4 veces más gruesa que los productos que utilicen aditivos azufre/fósforo. La tenacidad de la película es más resistente al cizallamiento y permite soportar fuertes cargas por choques en condiciones severas de servicio. Provee un coeficiente de fricción sumamente bajo lo que disminuye apreciablemente las temperaturas de operación y brinda significativos ahorros de energía. Debido a su excelente estabilidad térmica le permite una óptima respuesta en trabajos con grandes variaciones de temperaturas. Además posee una alta compatibilidad con todo tipo de sellos y otros materiales presentes en estos sistemas.

AmericanSupreme Ultra Gear Oil SAE 80W-90 y SAE 85W-140

American Supreme Ultra Gear Oil EP satisface completamente las especificaciones de los principales fabricantes de transmisiones manuales y semiautomáticas, ejes motrices, diferenciales, mandos finales y engranajes industriales, que requieran de un lubricante EP que cumpla con los requerimientos de la clasificación API **GL-5**. Es especialmente recomendado para vehículos que trabajan en montañas, caminos de tierra, terrenos blandos, zonas anegadas y otras condiciones severas de operación, y donde existe una marcada variación de las condiciones climáticas.

American Supreme Ultra Gear Oil EP es recomendado para utilizarse en la mayoría de las transmisiones, cajas de dirección y aplicaciones misceláneas en cajas de bolas y equipo móvil de lubricación de engranajes y donde los API GL-1, GL-2, GL-3, **GL-5**, **GL-6** están especificados por el fabricante.

American Supreme Ultra Gear Oil EP cumple con las especificaciones API GL-5/GL6, MIL-L-2105D, U.S. Steel 224 y AGMA 9005 D94 EP.

Características Sobresalientes	Beneficios para el Cliente
Excepcional compatibilidad con metales blandos	Eliminación de "pitting" y descolocación
Bajo coeficiente de fricción	Ahorro de energía y temperaturas reducidas.
Mas de 75 libras de protección en prueba Timken®	Menos desgaste de piezas.
Excepcional estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Tenaz resistencia de película lubricante.	Sobresaliente protección al desgaste.
Ninguna reacción química con las superficies	Mayor vida útil del aceite y el equipo No cambia el color de las piezas.
Tecnología neutralizante de ácidos.	No ataca metales amarillos ni aleaciones.
Óptima detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Inhibido contra la corrosión y herrumbre.	Protege de la corrosión y la herrumbre.
Estabilidad a los esfuerzos de corte.	Menos rotura de polímeros por cizallamiento.
Alto índice de viscosidad natural del básico.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Sobresaliente demulsificación.	No soporta mezcla permanente con agua.
Alto control de espuma.	Evita retención del aire.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja los costos operacionales.

Made in U.S.A. by **American Petroleum Co. Inc.**

Especificaciones Típicas

	SAE 80W-90	SAE 85W-140
Grado de viscosidad		
Gravedad API	28.5	25.9
Punto de Inflamación	218° C (425° F)	227° C (440° F)
Viscosidad cSt a 40° C	144.8	498.3
Viscosidad cSt a 100° C	14.0	34.0
Punto de Fluidez, Máx.	-33° C (-27° F)	-18° C (0° F)
Punto de Canalizar	-34° C (-30° F)	-18° C (0° F)
Índice de Viscosidad	100	100
Emulsibilidad: (ASTM D-2711)		
Total de Agua Libre	81 ml	81 ml
Agua en Aceite	0%	0%
Emulsión	0 ml	0 ml
Oxidación: (ASTM D-2893)		
Aumento de Viscosidad a 95° C	10% Máx.	10% Máx.
Aumento de Viscosidad a 121° C	6% Máx.	6% Máx.
Protección contra Herrumbre: (ASTM D-665)		
Agua Destilada	Limpio	Limpio
Agua de Mar	Limpio	Limpio
Protección contra Corrosión: (ASTM D 130)		
3 Horas a 100° C	1A	1A
3 Horas a 121° C	1A	1A
Tendencia de Espuma/Estabilidad (ml):		
Secuencia I	10/0 (ml)	10/0 (ml)
Secuencia II	10/0 (ml)	10/0 (ml)
Secuencia III	10/0 (ml)	10/0 (ml)
Carga Timken® (Libras)	>75	>75
Prueba FZG	>12	>12

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.