Product Information

AMERICAN SUPREME ULTRA GEAR OIL EP
Aceite AMERICAN SUPREME ULTRA para Engranajes EP
ISO 320, ISO 460, ISO 680, ISO 800, ISO 1000

Los lubricantes para engranajes **American Supreme Ultra Gear Oil EP** están especialmente diseñados para los sistemas de engranajes industriales expuestos a temperaturas y cargas extremadamente altas y pueden ser utilizados solos o como un suplemento para añadirse a otras fórmulas de aceites convencionales de engranajes industriales.

American Supreme Ultra Gear Oil EP contiene un paquete de aditivos basado en la última tecnología de borato inorgánico que provee una protección sobresaliente a todas los engranajes y cojinetes sujetos a altas presiones. Las calidades del borato reducen el consumo de energía, las temperaturas y el desgaste. La adherencia eléctrica del borato a las superficies elimina el "pitting" del bronce e otros metales blandos. Por no depender de reacciones químicas con las piezas, el paquete de aditivos tiene una vida mucho mayor que aceites tradicionales y no cambian el color de las piezas.

Los lubricantes para engranajes **American Supreme Ultra Gear Oil EP** exceden los requisitos o especificaciones de varios fabricantes de engranajes industriales que incluyen la especificación estándar de AGMA 250.3, AGMA 250.4 (lubricación de transmisiones para engranajes industriales cerrados) y la **U.S. Steel 224**: La especificación más completa y conocida para aceites industriales EP suave para engranaje cerrado por su severo requisito de estabilidad y resistencia a la oxidación.

Los lubricantes para engranajes **American Supreme Ultra Gear Oil EP** poseen una extraordinaria adhesividad, formando y manteniendo una película de lubricación 4 veces más gruesa que los productos tradicionales de con aditivos EP de azufre/fósforo y son resistentes al cizallamiento, lo que le permite soportar fuertes cargas por choques en condiciones severas de servicio. Provee un bajo coeficiente de fricción lo que disminuye apreciablemente las temperaturas de operación y brinda significativos ahorros de energía. Debido a su excelente estabilidad térmica le permite una óptima respuesta en trabajos con grandes variaciones de temperaturas. Además posee una alta compatibilidad con todo tipo de sellos y otros materiales presentes en estos sistemas.

Características Sobresalientes	***Beneficios para el Cliente***
Excepcional compatibilidad con metales blandos.	Eliminación de "pitting" y decoloración.
Bajo coeficiente de fricción.	Ahorro de energía y temperaturas reducidas.
Estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Resistencia de película lubricante.	Protección al desgaste.
Óptima detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Inhibido contra la corrosión y herrumbre.	Protege de la corrosión y la herrumbre.
Estabilidad a los esfuerzos de corte.	Menos rotura de polímeros por cizallamiento.
Alto índice de viscosidad.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Alto control de espuma.	Evita retención del aire.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja los costos operacionales.

American Supreme Ultra Gear Oil EP se recomienda para todos los sistemas de engranajes industriales cerrados y donde se especifique un lubricante AGMA de Extrema Presión. Es especialmente recomendado para cojinetes grandes de molinos, ingenios azucareros, la industria minera engranajes sinfín de bronce donde normalmente evitan el uso de aceites EP por las reacciones de los aditivos Azufre/fósforo y el bronce.

La viscosidad ISO 1000 es especialmente recomendado para reductores grandes helicoidales y bi-helicoidales en la industria azucarera y cementera donde se busca la reducción de temperatura y desgaste bajo cargas altas y intervalos de servicio extendidos para reducir paradas de mantenimiento.

American Supreme Ultra Gear Oil EP es especialmente recomendado para cojinetes de bronce de alta carga, engranajes sinfín de bronce donde normalmente evitan el uso de aceites EP por las reacciones de los aditivos Azufre/fósforo con el bronce.

Para una buena aplicación de este aceite es necesario revisar que el respiradero del equipo esté bien protegido con filtros/secadores de buena calidad si el ambiente es húmedo. En presencia de agua, el boro puede tornarse salitroso, provocar taponamiento de respiraderos o causar una formación de cristales en engranajes al encontrar los niveles altos de humedad en estos equipos.

Especificaciones Típicas

Grado ISO	**320**	**460**	**680**	**800***	**1000**
AGMA Nº	**6 EP**	**7 EP**	**8 EP**	**EP**	**8A EP**
Viscosidad cSt a 40º C	314	450	670	800	990
Viscosidad cSt a 100º C	24	30.5	39.5	46	50.6
Índice de Viscosidad	97	97	97	97	97
Punto de Inflamación Mín.	227º C	227º C	227º C	227º C	227 º C
Punto de Fluidez Máx.	-7º C	-4º C	-1º C	2º C	5 º C
Color, ASTM	7.0 máx.	7.0 máx.	7.5 máx.	7.5 máx.	7.5 máx.
Apariencia	Claro/Brillante	Claro/Brillante	Claro/Brillante	Claro/Brillante	Claro/Brillante
Prueba Timken® (Lb.)	>75	>75	>75	>60	>75
Punto de soldadura	250	250	315	330	340
Indice de desgaste por carga	56	56	61	63	65
Prueba FZG	>12	>12	>12	>12	>12

** Viscosidad 800 disponible a pedido especial*

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

Made in U.S.A. by **American Petroleum Co. Inc.**