



Product Information

AMERICAN GEAR OIL GL-5/GL-6

Lubricante para Engranajes AMERICAN GL-5/GL-6

SAE 75W-90, SAE 80W-90, SAE 85W-140

La Nueva Generación de Aceites de Engranaje Automotriz **American Gear Oil** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American y otras Bases Sintéticas API Grupo V que otorga a estos aceites las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similar a los aceites sintéticos convencionales.



La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base **MAX-SYN®** de American con un alto índice de viscosidad natural y un inhibidor de oxidación, les otorgan una excepcional resistencia y estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso.

La efectiva protección del **American Gear Oil** en condiciones severas de extrema presión y alta temperatura, se logra por la tecnología de neutralización de su avanzado aditivo EP, que evita reacciones y formación de ácidos corrosivos que atacarían especialmente los componentes de bronce, metales amarillos y aleaciones. Para lograr una protección sobresaliente contra el rayado y el estriado adicionalmente están fortificados con aditivos, detergentes, dispersantes e inhibidores de corrosión, herrumbre y espuma.

Los lubricantes para engranajes **American Gear Oil** están especialmente diseñados para los engranajes hipoidales del eje posterior y transmisiones manuales no-sincronizadas expuestos a temperaturas y cargas extremadamente altas y pueden ser utilizados solos o como un suplemento para añadirse a otras fórmulas de aceites convencionales de engranajes. Componentes sintéticos son adicionados al aceite básico **MAX-SYN®** para obtener la viscosidad necesaria para la lubricación correcta sin el uso de "Brite-Stock".

American Gear Oil satisface completamente las especificaciones de los principales fabricantes de transmisiones manuales no-sincronizadas, ejes motrices, diferenciales, mandos finales y engranajes industriales, que requieran de un lubricante EP que cumpla con los requerimientos de la clasificación API **GL-5**. Es especialmente recomendado para diferenciales de vehículos que trabajan en montañas, caminos de tierra, terrenos blandos, zonas anegadas y otras condiciones severas de operación, y donde existe una marcada variación de las condiciones climáticas.

American Gear Oil es recomendado para utilizarse en la mayoría de los diferenciales, cajas de dirección y aplicaciones misceláneas en cajas de bolas y equipo móvil de lubricación de engranajes y donde los API **GL-1, GL-2, GL-3, GL-4, GL-5, GL-6** están especificados por el fabricante.

Para la mayoría de las transmisiones manuales se recomienda un lubricante con Clasificación de Servicio API **GL-4** (Como en las transmisiones **ZF** de Volvo, Iveco, Mercedes, Toyota, Nissan, Suzuki, etc.). American dispone de **American Gear Oil GL-4** SAE 75W-90 y SAE 80W-90 para transmisiones sincronizadas.

Los aceites para engranajes **American Gear Oil GL-5/GL-6** proveen un servicio sobresaliente cuando son utilizados para relleno en los Diferenciales de Deslizamiento Limitado (**LSD**).

Para el llenado completo después de una reparación o de un lavado interior en diferenciales con sistema **LSD**, **American** dispone de lubricantes con el aditivo específico que limita el resbalamiento: **American Gear Oil LSD GL-5/GL-6** SAE 80W-90 y SAE 85W-140.

American Gear Oil GL-5/GL-6 cumple con las especificaciones API **GL-5/GL-6**, SAE 2360, MIL-L-2105D, U.S. Steel 224 y AGMA 9005 D94 EP.

| Características Sobresalientes | Beneficios para el Cliente |
|---|---|
| Excepcional estabilidad a la oxidación. | Periodos extendidos entre cambios. |
| Tenaz resistencia de película lubricante. | Sobresaliente protección al desgaste. |
| Menor coeficiente de fricción. | Menor temperatura y gasto de energía. |
| Tecnología neutralizante de ácidos. | No ataca metales amarillos ni aleaciones. |
| Estabilidad a los esfuerzos de corte. | Menos rotura de polímeros por cizallamiento. |
| Óptima detergencia. | Evita formación y acumulación de depósitos. |
| Inhibido contra la corrosión y herrumbre. | Protege de la corrosión y la herrumbre. |
| Estabilidad a los esfuerzos de corte. | Menos rotura de polímeros por cizallamiento. |
| Alto índice de viscosidad natural del básico. | Mantiene su viscosidad en altas temperaturas. |
| Bajo punto de fluidez. | Superior lubricación durante el arranque. |
| Prolonga los intervalos entre reparaciones. | Baja los costos operacionales. |

Especificaciones Típicas

| | SAE 75W-90 | SAE 80W-90 | SAE 85W-140 |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Grado de viscosidad | | | |
| Gravedad API | 29.0 | 28.5 | 25.9 |
| Punto de Inflamación | 207° C (405° F) | 218° C (425° F) | 227° C (440° F) |
| Viscosidad cSt a 40° C | 115 | 187.3 | 416.9 |
| Viscosidad cSt a 100° C | 14.5 | 17.7 | 32.0 |
| Punto de Fluidez, Máx. | -42° C (-44° F) | -33° C (-27° F) | -18° C (0° F) |
| Punto de Canalizar | -42° C (-44° F) | -34° C (-30° F) | -18° C (0° F) |
| Índice de Viscosidad | 128 | 103 | 111 |
| Color | 3 | 3 | 4 |
| Tendencia de Espuma/Estabilidad (ml): | | | |
| Secuencia I | 10/0 (ml) | 10/0 (ml) | 10/0 (ml) |
| Secuencia II | 10/0 (ml) | 10/0 (ml) | 10/0 (ml) |
| Secuencia III | 10/0 (ml) | 10/0 (ml) | 10/0 (ml) |
| Carga Timken® (Libras) | >60 | >60 | >60 |
| Prueba FZG | >12 | >12 | >12 |

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.