



# Product Information

## AMERICAN GEAR OIL GL-5/GL-6

### Lubricante para Engranajes AMERICAN GL-5/GL-6

SAE 75W-90, SAE 80W-90, SAE 85W-140

La Nueva Generación de Aceites de Engranaje Automotriz **American Gear Oil** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American y otras Bases Sintéticas API Grupo V que otorga a estos aceites las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similar a los aceites sintéticos convencionales.



La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base **MAX-SYN®** de American con un alto índice de viscosidad natural y un inhibidor de oxidación, les otorgan una excepcional resistencia y estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso.

La efectiva protección del **American Gear Oil** en condiciones severas de extrema presión y alta temperatura, se logra por la tecnología de neutralización de su avanzado aditivo EP, que evita reacciones y formación de ácidos corrosivos que atacarían especialmente los componentes de bronce, metales amarillos y aleaciones. Para lograr una protección sobresaliente contra el rayado y el estriado adicionalmente están fortificados con aditivos, detergentes, dispersantes e inhibidores de corrosión, herrumbre y espuma.

Los lubricantes para engranajes **American Gear Oil** están especialmente diseñados para los engranajes hipoidales del eje posterior y transmisiones manuales no-sincronizadas expuestos a temperaturas y cargas extremadamente altas y pueden ser utilizados solos o como un suplemento para añadirse a otras fórmulas de aceites convencionales de engranajes. Componentes sintéticos son adicionados al aceite básico **MAX-SYN®** para obtener la viscosidad necesaria para la lubricación correcta sin el uso de "Brite-Stock".

**American Gear Oil** satisface completamente las especificaciones de los principales fabricantes de transmisiones manuales no-sincronizadas, ejes motrices, diferenciales, mandos finales y engranajes industriales, que requieran de un lubricante EP que cumpla con los requerimientos de la clasificación API **GL-5**. Es especialmente recomendado para diferenciales de vehículos que trabajan en montañas, caminos de tierra, terrenos blandos, zonas anegadas y otras condiciones severas de operación, y donde existe una marcada variación de las condiciones climáticas.

**American Gear Oil** es recomendado para utilizarse en la mayoría de los diferenciales, cajas de dirección y aplicaciones misceláneas en cajas de bolas y equipo móvil de lubricación de engranajes y donde los API GL-1, GL-2, GL-3, GL-4, GL-5, GL-6 están especificados por el fabricante.

Para la mayoría de las transmisiones manuales se recomienda un lubricante con Clasificación de Servicio API **GL-4** (Como en las transmisiones **ZF** de Volvo, Iveco, Mercedes, Toyota, Nissan, Suzuki, etc.). American dispone de **American Gear Oil GL-4** SAE 75W-90 y SAE 80W-90 para transmisiones sincronizadas.

Los aceites para engranajes **American Gear Oil GL-5/GL-6** proveen un servicio sobresaliente cuando son utilizados para relleno en los Diferenciales de Deslizamiento Limitado (**LSD**).

Para el llenado completo después de una reparación o de un lavado interior en diferenciales con sistema **LSD**, **American** dispone de lubricantes con el aditivo específico que limita el resbalamiento: **American Gear Oil LSD GL-5/GL-6** SAE 80W-90 y SAE 85W-140.

**American Gear Oil GL-5/GL-6** cumple con las especificaciones API GL-5/GL6, SAE 2360, MIL-L-2105D, U.S. Steel 224 y AGMA 9005 D94 EP.

<b>Características Sobresalientes</b>	<b>Beneficios para el Cliente</b>
Excepcional estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Tenaz resistencia de película lubricante.	Sobresaliente protección al desgaste.
Menor coeficiente de fricción.	Menor temperatura y gasto de energía.
Tecnología neutralizante de ácidos.	No ataca metales amarillos ni aleaciones.
Estabilidad a los esfuerzos de corte.	Menos rotura de polímeros por cizallamiento.
Óptima detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Inhibido contra la corrosión y herrumbre.	Protege de la corrosión y la herrumbre.
Estabilidad a los esfuerzos de corte.	Menos rotura de polímeros por cizallamiento.
Alto índice de viscosidad natural del básico.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Bajo punto de fluidez.	Superior lubricación durante el arranque.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja los costos operacionales.

### *Especificaciones Típicas*

	<b>SAE 75W-90</b>	<b>SAE 80W-90</b>	<b>SAE 85W-140</b>
Grado de viscosidad			
Gravedad API	29.0	28.5	25.9
Punto de Inflamación	207° C (405° F)	218° C (425° F)	227° C (440° F)
Viscosidad cSt a 40° C	115	144.8	498.3
Viscosidad cSt a 100° C	14.5	14.9	34.4
Punto de Fluidez, Máx.	-42° C (-44° F)	-33° C (-27° F)	-18° C (0° F)
Punto de Canalizar	-42° C (-44° F)	-34° C (-30° F)	-18° C (0° F)
Índice de Viscosidad	128	103	103
Color	3	3	4
Tendencia de Espuma/Estabilidad (ml):			
Secuencia I	10/0 (ml)	10/0 (ml)	10/0 (ml)
Secuencia II	10/0 (ml)	10/0 (ml)	10/0 (ml)
Secuencia III	10/0 (ml)	10/0 (ml)	10/0 (ml)
Carga Timken® (Libras)	>60	>60	>60
Prueba FZG	>12	>12	>12

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.