



Product Information

AMERICAN 100% SYNTHETIC GEAR OIL SAE 75W-90, SAE 75W-140

American 100% Sintético para Diferenciales SAE 75W-90 y SAE 75W-140

American 100% Sintético para Diferenciales es un aceite de última generación, que combina las diferentes tecnologías de bases sintéticas, y está formulado con lo más avanzado en aditivos para obtener una máxima protección a los engranajes y cojinetes de diferenciales en vehículos livianos y pesados. Este producto es apto para aplicarlo en condiciones de servicio severo, en un amplio rango de temperaturas de operación, y donde el clima puede ser muy riguroso y variable.

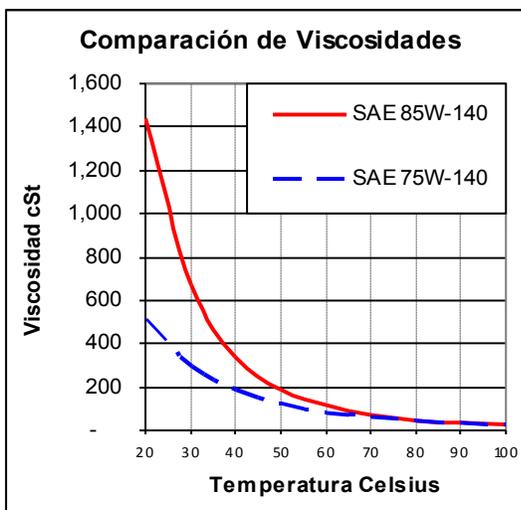


American 100% Sintético para Diferenciales está diseñado para diferenciales sometidos a altas cargas, extremas presiones y cargas por choque. La estabilidad natural de un aceite sintético le proporciona una inigualable resistencia térmica y oxidativa que prolongan los intervalos entre cambios de aceite y las reparaciones. Esta destacada estabilidad lo fortalece además contra el corte por cizallamiento y garantiza una sobresaliente lubricación hidrodinámica a todas las piezas.

La formulación de este aceite, con básicos 100% sintéticos le confiere un alto índice de viscosidad natural, eliminando la necesidad del uso de polímeros como requieren otros aceites tradicionales para alcanzar un alto índice de viscosidad.

American 100% Sintético para Diferenciales provee la fluidez de un aceite SAE 75 en el frío y una película de protección de un SAE 90 o SAE 140 en temperaturas de operación. Es ideal para climas fríos donde el vehículo tiene que arrancar en temperaturas por debajo de -20°C , para después responder en a altas velocidades y/o temperaturas.

American 100% Sintético para Diferenciales es especialmente formulado para los nuevos diseños de diferenciales en equipos pesados, vehículos de trabajo y de uso particular donde por su diseño se requiere un mejor control de fricción, menor consumo de combustible, alta estabilidad térmica, mayor resistencia a la rotura de película, además de una protección sobresaliente contra herrumbre y corrosión, mientras penetra por todos los cojinetes y ductos de lubricación, proveyendo un mayor flujo y enfriamiento.



Aplicaciones:

- Transmisiones manuales no-sincronizadas, diferenciales, mandos finales y ejes de vehículos que requieren un aceite con un nivel de protección API GL-5.
- Diferenciales de vehículos de carretera y fuera de carretera.
- Diferenciales de vehículos remolcadores.
- Reductores de equipo de minería donde se requiere un aceite de alta protección contra extremas presiones y en variación de temperaturas operacionales.

Específicamente recomendado para diferenciales de:

- Jeep, Ford y ciertas camionetas de Chevrolet y GMC.

Synthetic Gear Oil SAE 75W-140

- Transmisiones y Diferenciales de camiones Scania operados en temperaturas inferiores a 0° C.

Este producto no es recomendado para aplicaciones que requieren:

- Aceites que cumplan únicamente con las normas API GL-4.
- Aceites de motor.
- Aceites ATF.

American 100% Sintético para Diferenciales GL-5 SAE 75W-90 LSD y SAE 75W-140 LSD contiene un aditivo específico que limita el resbalamiento, recomendado para diferenciales de vehículos y equipo pesado con sistema de bloqueo o desplazamiento limitado.

American 100% Sintético para Diferenciales SAE 75W-140 LSD es especialmente recomendado para diferenciales de camionetas grandes de Ford, Nissan, Dodge, Jeep y otros donde se recomienda aceite sintético SAE 75W-140 con aditivos especiales **LSD**.

Características Sobresalientes	Beneficios para el Cliente
Avanzadas propiedades para reducir la fricción.	Ahorro de combustible y costos de operación.
Excepcional estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Tenaz resistencia de película lubricante.	Sobresaliente protección contra el desgaste.
Insuperable fluidez en muy bajas temperaturas.	Menor desgaste en arranque y mayor potencia.
Modificadores de fricción exclusivos.	Operación uniforme y silenciosa.
Estabilidad a los esfuerzos de corte y roce de piezas.	Mayor vida útil y menos contacto entre metales.
Óptima detergencia.	Evita formación y acumulación de depósitos.
Inhibido contra la corrosión y herrumbre.	Protege de la corrosión y la herrumbre.
Alto índice de viscosidad natural, sin Polímeros.	Mantiene su viscosidad en toda temperatura.
Bajo punto de fluidez.	Superior lubricación durante el arranque.
Excepcional estabilidad térmica.	Cambios extendidos y mayor resistencia a la oxidación.
Protección contra la corrosión de cobre y sus aleaciones.	Mayor vida útil del equipo.
Alta compatibilidad con todos los materiales.	Reduce deterioros, fugas, desgaste, pitting, etc.
Prolonga los intervalos entre reparaciones.	Baja drásticamente los costos operacionales.

Especificaciones Típicas

Grado SAE		75W-90	75W-140
Punto de Inflamación	D-92	186	140° C
Punto de Fluidez, máx.	D-5949	-54	-40° C
Viscosidad cSt a 40° C	D-445	106	157 – 174
Viscosidad cSt a 100° C	D-445	14 - 15	24 – 26
Índice de viscosidad	D-2270	140	185
Estabilidad a la oxidación:	MS-8985		
Incremento máximo de viscosidad, %		100	100
Pentano insolubles, máximo %			3
Tolueno insolubles, máximo %			2
Corrosión de cobre, máx.	D-130	1a	1a

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

Made in U.S.A. by **American Petroleum Co. Inc.**