



Product Information

AMERICAN WHITE MINERAL OIL ISO 15 Aceite Mineral Blanco American ISO 15

La Última Generación de Aceites AMERICAN WHITE MINERAL OIL ISO 15 está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American, que otorga a este aceite las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similares a los aceites sintéticos convencionales. La pureza del aceite básico MAX-SYN® permita la certificación FDA de para uso directo con alimentos.



Es un producto transparente, inodoro y brillante, químicamente inerte. Exento de oxígeno, aromáticos, nitrógeno y azufre. Libre de agua y sólidos, utilizado como ingrediente en fármacos, cosméticos, alimentos, industria textil, plástica, etc.

Puede ser utilizado en procesos donde podría ocurrir un contacto directo con los alimentos, donde se hace necesario un contacto directo y prolongado con la piel humana, en plantas cárnicas y avícolas, para el proceso de protección e impermeabilización de huevos, etc.

Es recomendado para el control de polvo en forraje animal y para desempolvar granos en general. También es recomendado para la extracción de solventes en el proceso de refinación de aceites vegetales, donde muestra una habilidad excepcional de absorber y liberar los solventes.

Este producto es extremadamente adherente, crea una fuerte película y por su cuerpo molecular tiene excepcionales propiedades anti-desgaste y demulsificante. Por su pureza es totalmente biodegradable, lavable y no mancha.

El **Aceite American White Mineral Oil** está fabricado para exceder los requerimientos del FDA de los EE.UU., incluyendo 21 CFR 172.878 y 21 CFR 178.3620(A). Es utilizado en plantas procesadoras de alimentos, fábricas de plásticos y formulación de pegamentos.

Este aceite es utilizado en las maquinarias de precisión de la industria alimenticia. Por su cuerpo liviano y claro tiene una extraordinaria lubricidad y no crea goma. Al utilizarlo en metal impedirá el desarrollo de herrumbre en molinos, mesas, cerraduras, bisagras, tuercas, etc. Por reducir el desgaste evita que los equipos estén fuera de servicio a causa del mantenimiento, lo que aumenta la productividad.

Este producto está fabricado en una planta que cuenta con la certificación ISO 9000. Debe almacenarse en recipientes aprobados para evitar su contaminación y riesgo de alterar su propiedad de Grado Alimenticio.

Especificaciones Típicas

Grado de viscosidad ISO		15
Gravedad específica a 15° C	D-1298	0.851
Gravedad específica a 25° C	D-1298	0.846
Viscosidad cSt a 40° C	D-445	15.0
Viscosidad cSt a 100° C		3.45
Índice de viscosidad	D-2270	105
Punto de inflamación	D-92	170° C (338° F)
Punto de fluidez	D-97	-12° C (10° F)
Color	D-1500	L 0.5
Pruebas de herrumbre A & B	D-665	Pasa
Temperatura de descomposición		300° C
Residuo no sulfatado		97%

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

Made in U.S.A. by American Petroleum Co. Inc.