



Product Information

AMERICAN HEAT TRANSFER OIL 604 **Aceite para Transferencia de Calor 604 American**

La Última Generación de aceite **American para Transferencia de Calor 604** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American, que otorga a este aceite las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similares a un aceite sintético convencional.



El aceite **American para Transferencia de Calor 604** por su formulación con un **Aceite Base Sintetizado MAX-SYN®** de un alto índice de viscosidad natural y componentes aditivos de inhibidores de la oxidación y corrosión, antidesgastes, antiespumantes, incluyendo una combinación de detergentes inhibidores, están diseñados para aplicaciones en condiciones extremadamente severas, proveyendo una limpieza sobresaliente, evitando la formación de barniz y lodo.

La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base sintetizado **MAX-SYN®** de American y un inhibidor de oxidación, le otorga una excepcional resistencia y estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso. Ello provee una estabilidad en altas temperaturas y resistencia a la oxidación por la entrada de aire al sistema. También contiene un paquete de aditivos amino fenólicos específicamente seleccionados para reducir sustancialmente la oxidación y los depósitos causados por la oxidación, lo cual ayuda a mantener la eficiencia de transferencia térmica.

El aceite **American para Transferencia de Calor 604** es un producto especialmente diseñado para ser utilizado en sistemas cerrados de transferencia de calor por aceite y donde las temperaturas del baño de aceite puedan llegar hasta 315° C (600° F). Su bajo punto de fluidez -15° C (5° F) lo hace muy apto para arranques operativos en bajas temperaturas.

Se recomienda usar el aceite **American para Transferencia de Calor 604** en los sistemas de calor por aceite de plantas de: asfalto, secado de madera, deshidratadoras, extracción de solventes, calefacción de edificios, etc. donde se recomienda calor indirecto por razones de economía o técnicas y cuando las temperaturas necesarias no pueden ser alcanzadas con agua o vapor, sin producir temperaturas y presiones muy altas. Las temperaturas en estos sistemas pueden alcanzar picos de más de 315° C (600° F). Antes de alcanzar éstas temperaturas, otros aceites normales empiezan a descomponerse, dejando que sus compuestos hiervan a temperaturas mucho más bajas, reduciendo el punto de inflamación y aumentando el riesgo de emitir vapores inflamables.

Su alto índice de viscosidad provee excelente bombeo en el arranque, aun en temperaturas bajas. Comparado con un aceite hidráulico y circulatorio, el aceite **American para Transferencia de Calor 604** tiene un valor térmico superior en todas las temperaturas. Esto provee una transferencia de calor más rápida y eficiente en una variedad de temperaturas operacionales.

Se recomienda tomar acciones preventivas para minimizar la oxidación del aceite, eliminando el aire del sistema antes de llevar el aceite a temperaturas operativas. No se debe permitir que el aceite caliente entre en contacto con el aire.

Características Sobresalientes	Beneficios para el Cliente
Estabilidad a la oxidación.	Periodos extendidos entre cambios.
Ampliamente compatible.	No corroe aluminio, bronce, cobre, acero y latón.
Baja volatilidad.	Bajos niveles de reposición, ahorro de aceite..
Alto índice de viscosidad.	Mantiene su viscosidad en altas temperaturas.
Alta conductividad térmica.	Transferencia térmica eficiente y estable.
Inhibido contra la corrosión y herrumbre.	Protege de la corrosión y la herrumbre.
Alto control de espuma.	Evita retención del aire.
Superior nivel de detergencia.	Control de depósitos, barniz y goma.
Bajo punto de fluidez.	Superior fluidez a bajas temperaturas.
Alta pureza en elaboración.	Reduce contaminación al medioambiente.

Especificaciones Típicas

Gravedad API	32.0	
Gravedad Especifica a 25° C	0.865	
Viscosidad cSt a 20° C	72.0	
Viscosidad cSt a 40° C	32.71	
Viscosidad cSt a 100° C	5.43	
Viscosidad cSt a 200° C	1.36	
Índice de viscosidad	100	
Punto de Fluidez	-12° C (+10° F)	
Punto de Inflamación	227° C (440° F)	
Temperatura de autoignición (°C)	352° C (665° F)	
Número ácido (TBN)	0.04	
Azufre (%)	Cero	
Residuo de carbono	0.01	
Corrosión de cobre	1B	
Coficiente de Expansión Térmica por °C	0.06% a 0.10%	
Calor específico (BTU/lb, °F)		
	100°F	0.46
	400°F	0.602
	500°F	0.65
	600°F	0.7
Conductividad Térmica (BTU/hora-ft-°F)		
	100°F	0.076
	400°F	0.0689
	500°F	0.067
	600°F	0.0648

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

Made in U.S.A. by American Petroleum Co. Inc.