



Product Information

AMERICAN HEAT TRANSFER OIL FG **Aceite para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** **American**

La Última Generación de aceite **American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** está formulada con el novedoso Aceite Básico Sintetizado MAX-SYN® de American, que otorga a este aceite las condiciones de rendimiento, protección y vida útil similares a un aceite sintético convencional.



El **Aceite American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** por su formulación con un **Aceite Base Sintetizado MAX-SYN®** de un alto índice de viscosidad natural está diseñado para aplicaciones en condiciones extremadamente severas, proveyendo una limpieza sobresaliente, evitando la formación de barniz, lodo y depósitos.

La alta calidad tecnológica de construcción molecular del aceite base sintetizado **MAX-SYN®** de American, le otorga una excepcional resistencia y estabilidad a la oxidación, evitando el excesivo espesamiento en periodos prolongados de uso y total estabilidad en altas temperaturas y resistencia a la oxidación por la entrada de aire al sistema.

El **Aceite American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** es un producto **especialmente diseñado para ser utilizado en sistemas cerrados de transferencia de calor por aceite**, y donde las temperaturas del baño de aceite puedan llegar hasta 315°C (600°F). Su uso en sistemas abiertos debe ser limitado a temperaturas debajo de 176°C (350°F). Su bajo punto de fluidez -43°C (-45° F) lo hace muy apto para arranques operativos en bajas temperaturas.

El **Aceite American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** está fabricado para exceder los requerimientos del FDA de los EE.UU., incluyendo 21 CFR 172.878 y 21 CFR 178.3620(A), por lo que se recomienda su aplicación donde pueda ocurrir un posible contacto accidental (por fisuras, retenes u otra causa) entre el aceite y los alimentos u otros productos.

Se recomienda usar el **Aceite American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** en los sistemas de calor por aceite en plantas alimenticias deshidratadoras, secadoras, extractoras de solventes, etc. donde se recomienda calor indirecto por razones de economía o técnicas, y cuando las temperaturas requeridas no pueden ser alcanzadas con agua o vapor sin que se produzcan temperaturas y presiones muy altas. Las temperaturas en estos sistemas pueden alcanzar picos de más de 315° C (600° F). Antes de alcanzar éstas temperaturas, otros aceites comunes empiezan a degradarse, dejando que sus compuestos hiervan a temperaturas mucho mas bajas, bajando la protección, reduciendo el punto de inflamación y aumentando el riesgo de emitir vapores inflamables.

Su alto índice de viscosidad y resistencia a la oxidación de este aceite proveen excelente bombeo en el arranque, aun en temperaturas bajas. Comparado con un aceite hidráulico y circulatorio el **Aceite American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** tiene un valor térmico superior en todas las temperaturas. Esto provee una transferencia de calor más rápida y eficiente en una amplia gama de temperaturas operacionales.

El **Aceite American para Transferencia de Calor Grado Alimenticio** tiene una amplia compatibilidad con diversos materiales presentes en estos sistemas, como aluminio, bronce, cobre, latón, acero, etc. protegiéndolos además de la corrosión

American Food Grade Heat Transfer Fluid

Se recomienda tomar acciones preventivas para minimizar la oxidación del aceite, eliminando el aire del sistema antes de llevar el aceite a temperaturas operativas. **No se debe permitir que el aceite caliente entre en contacto con el aire.**

Especificaciones Típicas

	Prueba	Temperatura	Valor Típico
Gravedad específica		15.6°C	0.886
		260°C	0.812
		316°C	0.689
Color	ASTM D-1500		L0.5
Punto de inflamación, °C (°F)	ASTM D-92		183 (361)
Punto de encendido, °C (°F)	ASTM D-92		215 (420)
Punto de fluidez, °C (°F)	ASTM D-97		-23 (-10)
Índice de viscosidad	ASTM D-445	cSt @ 40°C	16.53
		cSt @ 100°C	3.76
		cSt @ 204°C	1.12
		cSt @ 260°C	0.49
		cSt @ 316°C	0.23
Número molecular (promedio)			342
TAN	ASTM D-974		0.01
Azufre, %	X-ray		NIL
Residuo de carbón	ASTM D-189		0.01
Corrosión de cobre	ASTM D-130		1B
Presión de vapor @ Temp Máxima de operación		600°F/316°C	2.0 (13.9)
Coeficiente de expansión termal		Vol %/°F	0.055
		Vol %/°C	0.099
Calor específico, BTU/lb °F		100°F	0.46
		400°F	0.67
		500°F	0.74
		600°F	0.81
Conductividad térmica, BTU/hr-ft-°F		100°F	0.060
		400°F	0.055
		500°F	0.053
		600°F	0.052
NSF Registration Number		143958	

Los datos de las propiedades típicas son representativos del valor promedio de producción admitida. Muchos de los valores son controlados de acuerdo a las especificaciones de los fabricantes. En la fabricación normal, algunos pueden variar por un margen modesto que no afecta el rendimiento del producto.

Made in U.S.A. by **American Petroleum Co. Inc.**